

Kühling&Kühling

3D PRINTING TECHNOLOGY

Zur Erstellung von 3D-Druckdaten für die Orthopädie

Leitfaden Datenformat

Übersicht

3D-Druckservice für Prothesen-Testschäfte	2
3D-Druckservice für Orthesen	3
3D-Druckservice für kosmetische Prothesencover	4
3D-Druckservice für Korsette	5

Haben Sie Fragen?

+49 431 98352473-0

Kühling&Kühling GmbH, Christanspries 30, 24159 Kiel
sales@kuehlingkuehling.de · <http://kuehlingkuehling.de>

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.
Stand 14.08.2018.

Leitfaden Datenformat

3D-Druckservice für Prothesen- Testschäfte

Mithilfe unseres Leitfadens führen wir Sie durch die Vorbereitung Ihres 3D-gedruckten Testschafts. Für den 3D-Druck benötigen wir das digitale Abbild eines modifizierten Gipsmodells. D.h. die Außenhülle des 3D-Modells repräsentiert die spätere Innenform des Prothesenschaftes.

Falls Sie weitere Fragen haben oder Sie für die Erstellung des 3D-Modells beraten werden möchten, rufen Sie uns gerne an.



Dateiformat

Speichern Sie das 3D-Modell im Dateiformat STL ab.

***.STL**

Volumenmodell

Für den 3D-Druck wird ein geschlossenes und solides Volumenmodell des Gipsmodells vorausgesetzt.

**Geschlossenes Volumenmodell
Solider Körper**

Modellauflösung

Stellen Sie sicher, dass der Scan die max. Auflösung von 500 000 Faces bzw. die max. Dateigröße von 50 MB nicht überschreitet.

Max. 500 000 Faces

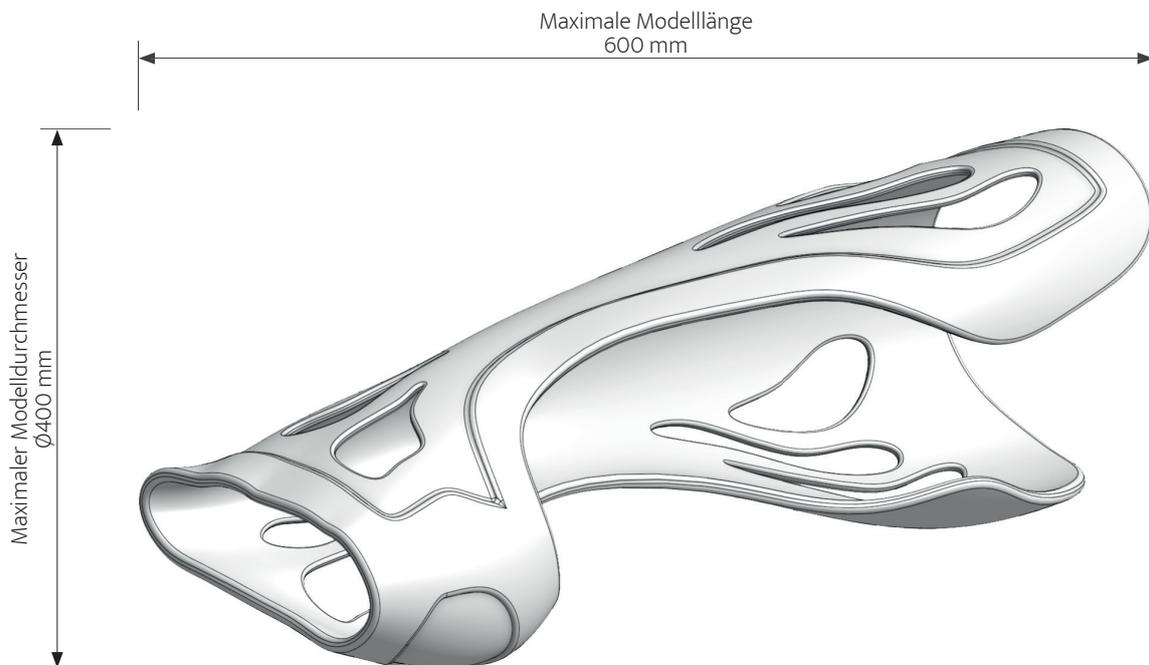
Max. Dateigröße von 50 MB

Leitfaden Datenformat

3D-Druckservice für Orthesen

Mithilfe unseres Leitfadens führen wir Sie durch die Vorbereitung Ihrer 3D-gedruckten Orthese. Für den 3D-Druck benötigen wir das digitale Abbild des finalen Hilfsmittels.

Falls Sie weitere Fragen haben oder Sie für die Erstellung des 3D-Modells beraten werden möchten, rufen Sie uns gerne an.



Dateiformat

Speichern Sie das 3D-Modell im Dateiformat STL ab.

***.STL**

Volumenmodell

Für den 3D-Druck ist ein geschlossenes und solides Volumenmodell des zu fertigenden Hilfsmittels erforderlich.

**Geschlossenes Volumenmodell
Solider Körper
Min. Wandstärke 2,50 mm**

Modellauflösung

Stellen Sie sicher, dass der Scan die max. Auflösung von 500 000 Faces bzw. die max. Dateigröße von 50 MB nicht überschreitet.

**Max. 500 000 Faces
Max. Dateigröße von 50 MB**

Leitfaden Datenformat

3D-Druckservice für kosmetische Prothesencover

Mithilfe unseres Leitfadens führen wir Sie durch die Vorbereitung Ihres 3D-gedruckten kosmetischen Prothesencovers. Für den 3D-Druck benötigen wir das digitale Abbild des finalen Bauteils. Falls Sie weitere Fragen haben oder Sie für die Erstellung des 3D-Modells beraten werden möchten, rufen Sie uns gerne an.



Dateiformat

Speichern Sie das 3D-Modell im Dateiformat STL ab.

***.STL**

Volumenmodell

Für den 3D-Druck ist ein geschlossenes und solides Volumenmodell des zu fertigenden Prothesencovers erforderlich.

Geschlossenes Volumenmodell

Solider Körper

Min. Wandstärke von 2,50 mm

Modellauflösung

Stellen Sie sicher, dass der Scan die max. Auflösung von 500 000 Faces bzw. die max. Dateigröße von 50 MB nicht überschreitet.

Max. 500 000 Faces

Max. Dateigröße von 50 MB

Leitfaden Datenformat

3D-Druckservice für Korsette

Mithilfe unseres Leitfadens führen wir Sie durch die Vorbereitung Ihres 3D-gedruckten Korsetts. Für den 3D-Druck benötigen wir das digitale Abbild des finalen Hilfsmittels.

Falls Sie weitere Fragen haben oder Sie für die Erstellung des 3D-Modells beraten werden möchten, rufen Sie uns gerne an.



Dateiformat

Speichern Sie das 3D-Modell im Dateiformat STL ab.

***.STL**

Volumenmodell

Für den 3D-Druck wird ein geschlossenes und solides Volumenmodell des Gipsmodells vorausgesetzt.

Geschlossenes Volumenmodell
Solider Körper
Min. Wandstärke von 4,00 mm

Modellauflösung

Stellen Sie sicher, dass der Scan die max. Auflösung von 500 000 Faces bzw. die max. Dateigröße von 50 MB nicht überschreitet.

Max. 500 000 Faces
Max. Dateigröße von 50 MB